



VinylPlus® PharmPack

Ein Gemeinschaftsprojekt von VinylPlus,
PVC-Folienherstellern und Recyclern zur nach-
haltigen Entwicklung von PVC Pharma-Blistern

RECYCLING VON PHARMA- BLISTERN



Pharma-Blister aus PVC-Verbundfolien mit Aluminium schützen Inhalte zuverlässig und sicher vor Beschädigungen zum Beispiel durch Feuchtigkeit und ermöglichen eine leichte Dosierung von Medikamenten.

Pharma-Blister im Healthcare-Bereich

PVC-Produkte sind im Healthcare-Bereich schon seit Jahrzehnten erfolgreich im Einsatz. Zu ihnen gehören Pharma-Blister zum Verpacken und Durchdrücken von Medikamenten. Meist aus PVC-Verbundfolien und Aluminium gefertigt, bieten sie ein hohes Maß an Sicherheit. So verfügen sie über hervorragende Barriereeigenschaften, ermöglichen eine Einzelentnahme der Medikamente, um die Haltbarkeit der verbleibenden Tabletten zu gewährleisten, sind sterilisierbar und schützen zuverlässig vor Keimen und Bakterien. Aufgrund dieser positiven Produkteigenschaften ist PVC das führende Material im Bereich der Blister-Verpackungen.

Recycling-Initiative gestartet

Nicht mehr benötigte Arzneimittel müssen sicher entsorgt werden. Das gilt auch für benutzte Pharma-Blister. Dieser Post-Consumer-Abfall wird deshalb thermisch verwertet. Daneben gibt es den Pre-Consumer-Abfall. Hier handelt es sich um Abfälle wie Stanzgitter und aussortierte Leerpackungen, die bei der Produktion von Blistern und beim Verpacken der Medikamente entstehen. Diese Abfälle können werkstofflich recycelt werden. Die Initiative berücksichtigt alle Schritte der Wertschöpfungskette - von der Erfassung über den Transport und das Recycling der Abfälle bis zur Herstellung neuer Produkte aus dem PVC-Rezyklat. Ziel ist es, wertvolle Ressourcen zu schonen, den Carbon-Footprint der Produkte zu optimieren, die Phämaunternehmen beim Erreichen ihrer Nachhaltigkeitsziele zu unterstützen und Kosten zu sparen.

Der Recycling-Prozess

Pharma-Blister bestehen meistens aus PVC-Verbundfolien, die vorwiegend gegen Aluminium gesiegelt werden. Um diese Materialien aus der Verpackungsherstellung zurückzugewinnen, werden Stanzgitter und leere Blister gesammelt und von dort zu Recyclingpartnern transportiert. Hier erfolgt die Trennung der Materialien. Dazu wird der Pre-Consumer-Abfall zerkleinert und anschließend in seine Hauptbestandteile PVC und Aluminium getrennt. Aus dem feinen PVC-Mahlgut stellen Verarbeiter zum Beispiel Abstandshalter für die Bauindustrie her. Aus der Aluminiumfraktion entstehen in der Metallverarbeitung unter anderem leichte Motorblöcke für neue Autos.



Stanzgitter und leere Pharma-Blister aus PVC-Aluminium-Verbund werden werkstofflich recycelt und anschließend wieder zu neuen Produkten verarbeitet.

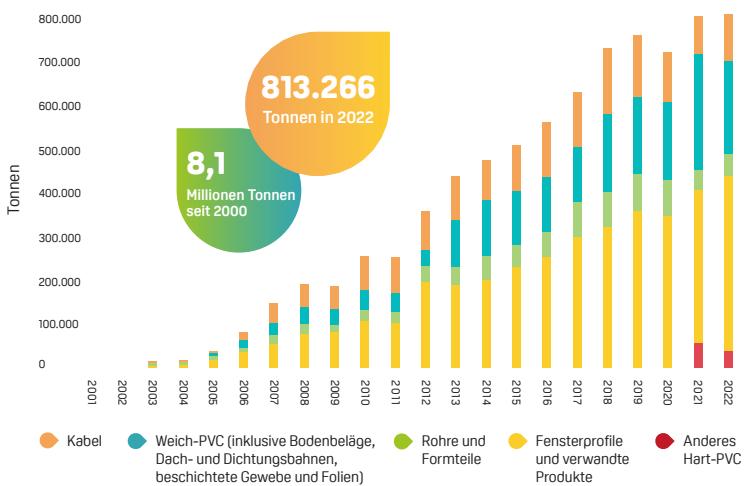
RECYCLING VON PHARMA-BLISTERN

Nachhaltigkeitsprogramm VinylPlus

VinylPlus®, das Nachhaltigkeitsprogramm der europäischen PVC-Branche, hat sich unter anderem das Ziel gesetzt, die jährliche PVC-Recyclingmenge bis zum Jahr 2025 auf 900.000 Tonnen zu steigern und danach bis zum Jahr 2030 auf jährlich 1 Millionen Tonnen. Im Jahr 2022 wurden bereits 813.266 Tonnen vorwiegend aus dem Baubereich recycelt. Diese Menge ermöglicht Einsparungen von über 1,6 Millionen Tonnen CO₂, reduziert den Primärenergiebedarf um rund 90 Prozent und schafft neue Arbeitsplätze in der Recyclingbranche. Die Branche hat seit dem Jahr 2000 allein durch VinylPlus® über 120 Millionen Euro in die nachhaltige Entwicklung von PVC investiert.

Die Recycling-Initiative für Pharma-Blister führt weitere Recyclingmengen in den Materialkreislauf zurück. Jährlich fallen bei der Verpackung von Medikamenten etwa 10.000 Tonnen Stanzgitter an, woraus ca. 2.000 Tonnen Aluminium zurückgewonnen werden können. Dies spart im Vergleich zu Neuware ca. 18.000 Tonnen CO₂ ein und reicht für die Herstellung von ungefähr 120.000 neuen Motorblöcken. Die entsprechende PVC-Recyclingmenge liegt bei ca. 6.500 Tonnen und spart bei der Wiederverwendung rund 12.000 Tonnen CO₂ ein. Auch das im Jahr 2021 gestartete Projekt VinylPlus® Med fördert die Kreislaufwirtschaft im Gesundheitssektor, indem ausgediente Einweg-PVC-Medizinprodukte wie Infusionsbeutel und -schläuche durch eine Partnerschaft zwischen Krankenhäusern, Abfallwirtschaftsunternehmen, Verwertern und der PVC-Industrie verwertet werden. So leisten die Recycling-Initiativen einen wichtigen Beitrag zur Nachhaltigkeit in der Wertschöpfungskette, schonen kostbare Ressourcen und erweisen sich als Pioniere für das europäische Circular Economy Package.

KREISLAUF-MANAGEMENT IM RAHMEN VON VINYLPLUS RECYCELTES PVC



RECYCLINGZIELE

900.000 TONNEN recyceltes PVC pro Jahr bis 2025



1 MILLION TONNEN recyceltes PVC pro Jahr bis 2030

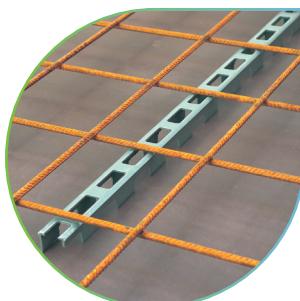
RECYCLING VON PHARMA- BLISTERN



Die aus Pharma-Blistern stammende PVC-Fraktion (oben) und die separierte Aluminiumfraktion (rechts).



Das feine PVC-Mahlgut wird unter anderem zu Abstandshaltern für die Bauindustrie verarbeitet (links), Aluminium-Pellets (unten) in der Metallindustrie z. B. zu neuen Motorblöcken.
Foto links: © MAX FRANK Gruppe



Partner des VinylPlus® PharmPack Projektes

Das Gemeinschaftsprojekt zur nachhaltigen Entwicklung von PVC Pharma-Blistern wurde in Zusammenarbeit von VinylPlus® und den beiden PVC-Folienherstellern Liveo Research GmbH und Perlen Packaging GmbH initiiert. Recycling-Partner sind die Unternehmen Hundhausen Kunststofftechnik GmbH und Neidhardt Rohstoff GmbH. Darüber hinaus erforscht VinylPlus® weitere innovative Recycling-Technologien wie das chemische Recycling sowie das physikalische bzw. Lösemittel-Recycling und investiert so in diese neuen nachhaltigen Lösungen.



BETEILIGTE UNTERNEHMEN

- Liveo Research GmbH <https://www.liveoresearch.com/en>
- Perlen Packaging GmbH <https://www.perlenpackaging.com/de>

BETEILIGTE RECYCLING-PARTNER

- Hundhausen Kunststofftechnik GmbH <https://www.hkt-achim.de>
- Neidhardt Rohstoff GmbH <https://www.neidhardt-rohstoff.de>

KONTAKT

Bei Fragen wenden Sie sich
bitte an:
VinylPlus Deutschland e.V.
Ansprechpartner:
Thomas Hülsmann

Am Hofgarten 1-2
D-53113 Bonn
Tel.: +49 228 91783-0
kontakt@vinylplus.de
www.vinylplus.de

Stand: Juni 2023